

Spécification technique n° A 15-98 du 10 décembre 1998 relative aux articles confectionnés à base de tricot

(Les commentaires ne font pas partie de la spécification technique)

1. Objet et définition

La présente spécification fixe les modalités de définition du besoin et de contrôle de la qualité applicables aux articles confectionnés à base de tricot, achetés par l'Etat et ses établissements publics autres que ceux à caractère industriel et commercial et par les collectivités territoriales et leurs établissements publics.

La présente spécification a pour objet les diverses catégories d'articles confectionnés à base de tricot désignés dans la norme NF G 07-130, notamment :

- les articles de bonneterie ;
- les articles chaussants ;
- les articles de coiffure (bérets) ;
- les articles « coupés cousus », confectionnés dans un tricot en pièce ou en boyau tels que les sous-vêtements et les survêtements ;
- les articles proportionnés (par diminution et/ou augmentation) tels que les chandails ;
- les articles de ganterie ;
- les fourrures tricotées, et les articles en jersey imitation fourrure.

Ces articles sont formés d'une matière textile disposée en mailles et sont généralement réalisés au moyen d'aiguilles, conformément aux dispositions de la norme NF G 00-001.

Commentaires :

La présente spécification technique ne comporte pas de fiches d'identification d'articles confectionnés à base de tricot, en raison à la fois de l'extrême diversité de ceux-ci et de leur évolution fréquente.

2. Références

Les dispositions du cahier des clauses techniques générales « Articles confectionnés » approuvés par le décret n° 96-538 du 14 juin 1996 s'appliquent.

La présente spécification fait référence aux normes homologuées ou aux autres normes applicables en France en vertu d'accords internationaux conformément au décret n° 84-74 du 26 janvier 1984 modifié fixant le statut de la normalisation.

Commentaires :

Le CCTG « Articles confectionnés » fait l'objet de la brochure n° 2025 éditée par les Journaux officiels.

3. Expression du besoin

L'acheteur exprime son besoin conformément aux prescriptions du CCTG « Articles confectionnés », articles 3 à 5. Il peut utiliser comme formulaire technique détaillé d'engagement prévu au § 4.2 du CCTG précité les fiches figurant en annexe 1, 2 et 3 du présent document.

Commentaires :

Extrait de l'article 4 du CCTG :

« Article 4. – Mode d'expression : l'acheteur exprime son besoin selon l'un des modes suivants.

4.2. Formulaire technique détaillé d'engagement qu'il établit et que chaque fournisseur doit remplir sur la base des exigences fonctionnelles définies par l'acheteur.

Il incombe à l'acheteur d'adapter à son besoin les modèles de fiche qui font l'objet des présentes annexes I à III, en ne retenant que les caractéristiques nécessaires à la définition de ce besoin.

4. Contrôles

Le tableau ci-après indique la nature des contrôles auxquels peuvent être soumis les articles prélevés, conformément aux dispositions de l'article 19 du CCTG « articles confectionnés ».

Commentaires :

En cas de réception par taille, lorsque la non-conformité ne porte que sur une taille, la décision de non-acceptation (rejet, ajournement pour tri ou réparation et acceptation avec réfaction) peut être limitée à celle-ci.

CARACTÉRISTIQUES	NOMBRE d'article échant.	RÉFÉRENCE norme (NF) ou notice d'essai (NE)	NORME équivalente (2)	TYPE d'essai (3)
CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION				
Détermination portant sur les matières premières Nature et pourcentage de matières Finesse de la laine	1	NF G 06-001 et suivantes NF G 07-004	ISO 137	2
Détermination portant sur les fils Fil prélevé avant tricotage : Masse linéique Nombre de bouts et sens de torsion Torsion (méthode par comptage direct) ... Force de rupture et allongement de rupture Fil prélevé sur tricot : Masse linéique Nombre de bouts et sens de torsion Torsion Force de rupture et allongement de rupture	1 (sur prélèvement de fil)	NF G 07-316 NF G 07-079 NF G 07-079 ou NF EN/ISO 2061 NF G 07-002 ou NF EN ISO 2062 NF G 07-316 NF G 07-079 NF G 07-079 ou NF EN/ISO 2061 NF G 07-002 ou EN ISO 2062	ISO 2060 et ISO 7211-5 ISO 2060 et ISO 7211-5	1
Détermination portant sur les fils texturés .. Masse linéique Force de rupture Elongation de la frisure	1 (sur prélèvement de fil)	NF G 07-316 NF G 07-302 NF G 07-305	ISO 2060	4
Détermination portant sur les fils élastiques à base de polyisoprène naturel ou synthétique Masse linéique et dimensions Dosage du cuivre sur les gommées naturelles Essai de traction Vieillessement à l'étuve et essais de tenue à la chaleur sèche	1	NF G 18-001 NE n° 8 NF G 18-002 NF G 18-004	ISO 2321 ISO 2321 ISO 2321	4

CARACTÉRISTIQUES	NOMBRE d'article échant.	RÉFÉRENCE norme (NF) ou notice d'essai (NE)	NORME équivalente (2)	TYPE d'essai (3)
CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION				
Détermination de la masse au mètre carré du tricot relaxé et conditionné en atmosphère normale	S1 (1)	NF G 07-150	ISO 3801	1
Représentation du mode de liage des fils ... Terminologie: vocabulaire du mode de liage	1/taille	NF G 00-001		1
Mode de liage: - mailles cueillies		NF G 00-25		
- mailles jetées		NF G 00-030		
Détermination de la longueur de fil absorbé, contrôle de la régularité d'absorption du fil dans les tricots à mailles cueillies	1/taille	NF G 07-101		1
Détermination du nombre de mailles par unité de longueur et de surface	1	NF G 07-169		4
CARACTÉRISTIQUES DE RÉSISTANCE MÉCANIQUE				
Détermination de l'extensibilité	1/taille	NE n° 1		1
Détermination de la reprise élastique des tricots	1/taille	NE n° 2		1
Détermination de la résistance et de la flèche à l'éclatement (éclatomètre à membrane)	1/taille	NF G 07-112	ISO 2960	1
Détermination de la résistance à l'abrasion des articles chaussants	1	NF G 30-100		4
Détermination de la résistance à l'abrasion (méthode du Martindale)		Projet de norme EN ISO 12947 (parties 1 à 4)		
Détermination du comportement des tricots à la couture	1	NF G 07-159		4
CARACTÉRISTIQUES DE SOLIDITÉ TEINTURE				
Essai de solidité teinture	1	NF G 07-012-02	ISO 105 B 02	1
Solidité à la lumière artificielle (lampe à arc xénon)		NF EN ISO 105-B 04		
Solidité à l'action des intempéries (lampe à arc xénon)		NF ISO 105-E 01		
Solidité à l'eau		NF ISO 105-E 02		
Solidité à l'eau de mer		NF EN 20105-C 01		
Solidité au lavage		à NF EN 20105-C 05 ou NF EN ISO 105C06		
Solidité à la sueur		NF ISO 105-E 04		
Solidité aux solvants organiques		NF ISO 105-X05		
Solidité au nettoyage à sec		NF EN ISO 105-D01		
Solidité au frottement		NF EN ISO 105-X12		
Solidité au blanchiment au chlore		NF EN ISO 105-N01		
Solidité à l'eau chlorée (eau de piscine) ..		NF ISO 105-E03		
CARACTÉRISTIQUES DE STABILITÉ DIMENSIONNELLE				
Méthode de relaxation et de mesure des variations dimensionnelles à la relaxation	S1 (1)	NF G 07-102		3
Détermination des variations dimensionnelles au lavage à 40 °C, 60 °C ou à 95 °C des tricots relaxés et conditionnés en atmosphère normale ...	S1 (1)	NF EN 25077	ISO 5077	1

CARACTÉRISTIQUES	NOMBRE d'article échant.	RÉFÉRENCE norme (NF) ou notice d'essai (NE)	NORME équivalente (2)	TYPE d'essai (3)
CARACTÉRISTIQUES DE STABILITÉ DIMENSIONNELLE				
Détermination des variations dimensionnelles au nettoyage à sec des tricots relaxés et conditionnés en atmosphère normale	S1 (1)	NF EN ISO 3175		1
Détermination de la variation dimensionnelle du tricot des bérets au trempage à l'eau	S1 (1)	NE n° 4		1
Déformation	1			4
Détermination des dimensions en extension des bas et collants et articles chaussants		NF G 32-104 NE n° 3		
Détermination du pochage				
CARACTÉRISTIQUES D'APTITUDE À L'EMPLOI				
Détermination de la résistance au boulochage	1	NF G 07-121		4
Détermination de la résistance à l'éraillure « A »	1	NE n° 5A		4
Détermination de la résistance à l'éraillure « B »	1	NE n° 5B		4
Détermination de la rétention calorifique par mesurage de l'épaisseur et de la masse des éprouvettes	S1 (1)	NF G 07-108		1
Détermination du pouvoir adiatthermique et de l'indice d'isolation		NF G 07-107		
Détermination du drapé	1	NF G 07-109		4
Détermination de la perméabilité à l'air	1	NF EN ISO 9237		4
Détermination du comportement à la flamme, méthode de classement	S1 (1)	NF G 07-184		1
Détermination de la tendance au glissement	1	NE n° 6		4
Méthode de contrôle de la taille et du bien aller des articles chaussants	1	NF G 30-101 NF G 30-102		4
Détermination de la pression de contention		NF G 30 103		
Méthode de simulation du porter en vue de l'estimation du bien aller				
Contrôle de traitements antimites permanents	1	NE n° 7		1
<p>(1) Cf. norme NF X 06-022, tableau de contrôle pour usages généraux. (2) Normes ISO en correspondance avec les normes françaises, comportant des différences au niveau rédactionnel et technique. (3) Cf. article 19 du CCTG « articles confectionnés »</p>				