

SANGLE POLYESTER TUBULAIRE DE 50 ET 55 MM			FICHE D'IDENTIFICATION N° S 8.56 du 28.01.2003	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
0.	Définition du produit			
0 01	Désignation		Sangle polyester tubulaire de 50 et 55 mm	
0 02	Destination habituelle		Ceinturon – Sac à paquetage	
0 03	Marques distinctives			
I.	Caractéristiques générales			
1 01	Longueur par unité de conditionnement			
1 02	Largeur maximale Normale minimale	mm	51 56 50 55 49 54	
1 03	Coloris		Vert IR/OTAN	
1 04	Type de lisières			
II.	Caractéristiques de construction			
2 01	Nature et pourcentage des matières premières		Fibres polyester mat mélangées avec 18 % de fibres polyester pigmentées à 0,2 % de noir de carbone	
2 02	Armure		Reps tubulaire	4
2 03	Nombre min. de fils (chaîne, liage, âme) sur toute la largeur chaîne Liage Ame		103 20 120	
2 03	Nombre min. de doubles duites au cm. en trame		10	
2 04	Masse par mètre linéaire en atmosphère Normale maximale normale minimale	grammes	120 125 112 117 104 110	
2 05	Epaisseur (pression 50 millibars) Maximale Normale Minimale	mm	3,3 3,2 3 2,9 2,8 2,7	
2 07	Fils: masse linéique à titre indicatif Chaîne Liage rame	tex	50 x 8 50 x 4 50 x 2	
III.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3 01	Force min. de rupture par traction au sec en chaîne	daN	1450	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
IV.	Caractéristiques optiques générales			
4 01	Coloris		Vert IR/OTAN	
4 02	Zone d'acceptabilité des coloris			
4 03	Mode de teinture			
4 04	Nature des colorants			
4 05	Service délivrant le spécimen de référence			
V.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5 01	A la lumière artificielle : - dégradation	Indice minimal	6	
5 03	A l'eau : - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice minimal	4 3-4 4	
5 07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe de coton sèche - dégorgement sur étoffe de coton humide	Indice minimal	3-4 4-5	
5 13	Au perchloréthylène : - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice minimal	4 4-5 4	
VI.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6 02	Préformage	% max.	4	
VII.	Caractéristiques d'aptitude à l'emploi			
7 01	Souplesse	mm	Hauteur max. : 9 Hauteur min. : 5	
VIII.	Caractéristiques particulières			
8 01	Réflectance I.R.		Exigée	