

SANGLE COTON, TUBULAIRE DE 50 mm			FICHE D'IDENTIFICATION N°S 3.00 du 28.01.2003	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE DECRITES	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
0.	Définition du produit			
0 01	Désignation	Sangle coton tubulaire de 50 mm		
0 02	Destination habituelle	Ceinture pompier		
0 03	Marques distinctives			
I.	Caractéristiques générales			
1 01	Longueur par unité de conditionnement			
1 02	Largeur	maximale Normale minimale	mm 56 55 54	
1 03	Coloris		Noir	
1 04	Type de lisières			
II.	Caractéristiques de construction			
2 01	Nature et pourcentage des matières premières		Coton	
2 02	Armure		Toile tubulaire	4
2 03	Nombre de fils sur toute la largeur chaîne, liage âme		171 10 110	
	Nombre de duite ou de doubles duites au cm. en trame		10	
2 04	Masse par mètre linéaire en atmosphère Normale	maximale normale minimale	g/m ² 110 104 98	
2 05	Epaisseur (pression 50 millibars) Maximale Normale Minimale	mm	2,8 3,5 3,2	
2 06	Perte de masse au lavage	%	4	
2 07	Fils: masse linéique (à titre indicatif) Chaîne Trame	Tex	25 25	
III.	Caractéristiques de résistance mécanique			
3 01	Force de rupture par traction en chaîne	daN	500	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE DECRITES	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
IV.	Caractéristiques optiques générales			
4 01	Coloris		Noir	
4 02	Zone d'acceptabilité des coloris			
4 03	Mode de teinture			
4 04	Nature des colorants			
4 05	Service délivrant le spécimen de référence			
V.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5 03	A l'eau : - dégradation dégorgement coton dégorgement laine		4 4 4	
5 07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe sèche		3-4	
VI.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6 03	Trempage dans l'eau à 20 °C		8	