

SANGLE POLYESTER TUBULAIRE DE 18, 20, 25, 30, 32, 40 ET 50 MM				FICHE D'IDENTIFICATION N° S 8.57 du 28.01.2003						
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS							TYPE D'ESSAI
<b>0.</b>	<b>Définition du produit</b>									
0 01	Désignation		Sangle polyester tubulaire de 18, 20, 25, 30, 32, 40 et 50 mm							
0 02	Destination habituelle		Ceintures, équipements divers							
0 03	Marques distinctives									
<b>I.</b>	<b>Caractéristiques générales</b>									
1 01	Longueur par unité de conditionnement									
1 02	Largeur	mm	19	21	26	31	33	41	51	
	maximale		18	20	25	30	32	40	50	
	Normale		17	19	24	29	31	39	49	
	minimale									
1 03	Coloris		Vert Otan, vert IR/OTAN							
1 04	Type de lisières									
<b>II.</b>	<b>Caractéristiques de construction</b>									
2 01	Nature et pourcentage des matières premières		Fibres polyester mat mélangées avec 18 % de fibres polyester pigmentées à 0,2 % de noir de carbone quand la réflectance I.R. est exigée							
2 02	Armure		Reps tubulaire							4
2 03	Nombre min. de fils en chaîne sur toute la largeur		51	57	73	90	97	114	146	
2 03	Nombre min. de fils de liage e sur toute la largeur		5	6	8	10	11	12	16	
2 03	Nombre min. de doubles duites au cm. en trame		10							
2 04	Masse par mètre linéaire en atmosphère Normale	grammes	29,5	32,5	41	49	53	63,5	79,5	
	maximale		28	31	39	46,5	50	62	78	
	normale		26,5	29,5	37	44	47	61,5	76,5	
	minimale									
2 05	Epaisseur ( pression 50 millibars ) Maximale Normale Minimale	mm	2,55 2,35 2,15							
2 07	Fils: masse linéique ( à titre indicatif ) Chaîne rame		50x6 50x2							
<b>III.</b>	<b>Caractéristiques de résistance mécanique</b>									
3 01	Force min. de rupture par traction au sec en chaîne		360	410	500	610	650	820	1050	
<b>IV.</b>	<b>Caractéristiques optiques générales</b>									
4 01	Coloris		Vert otan, vert ir/otan							
4 02	Zone d'acceptabilité des coloris									
4 03	Mode de teinture									

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
4 04	Nature des colorants			
4 05	Service délivrant le spécimen de référence			
<b>V.</b>	<b>Caractéristiques de solidité des teintures</b>			
5 01	A la lumière artificielle : - dégradation	Indice min.	6	
5 03	A l'eau : - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice min.	4 3-4 4	
5 07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe de coton sèche - dégorgement sur étoffe de coton humide	Indice min.	3-4 4-5	
5 13	Au perchloréthylène: - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice min.	4 4-5 4	
<b>VI.</b>	<b>Caractéristiques de stabilité dimensionnelle</b>			
6 02	Préformage	% max.	4	
<b>VIII.</b>	<b>Caractéristiques particulières</b>			
8 01	Réflectance I.R.		Vert otan : non exigée Vert IR/OTAN : exigée	