

SANGLE POLYESTER PLATE DE 20, 25, 30, 40, 50, 80 ET 100 MM			FICHE D'IDENTIFICATION N° S 8.58 du 28.01.2003							
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS							TYPE D'ESSAI
0.	Définition du produit									
0 01	Désignation		Sangle polyester plate de 20, 25, 30, 40, 50, 80 et 100 mm							
0 02	Destination habituelle		Equipement divers							
0 03	Marques distinctives									
I.	Caractéristiques générales									
1 01	Longueur par unité de conditionnement									
1 02	Largeur maximale Normale minimale	mm	21 20 19	26 25 24	31 30 29	41 40 39	51 50 49	82 80 78	102 100 98	
1 03	Coloris		Vert otan, vert IR/OTAN							
1 04	Type de lisières									
II.	Caractéristiques de construction									
2 01	Nature et pourcentage des matières premières		Fibres polyester mat mélangées avec 18 % de fibres polyester pigmentées à 0,2 % de noir de carbone quand la réflectance I.R. est exigée.							
2 02	Armure		Toile							4
2 03	Nombre min. de fils en chaîne sur toute la largeur		21	26	31	42	52	84	104	
2 03	Nombre min. de doubles duites au cm. en trame		4,5							
2 04	Masse par mètre linéaire en atmosphère Normale maximale normale minimale	grammes	16,8 16 15,2	21 20 19	25,2 24 22,8	33,6 32 30,4	43 41 39	67,2 64 60,8	86 82 78	
2 05	Epaisseur (pression 50 millibars) Maximale Normale Minimale	mm	1,6 1,45 1,3							
2 07	Fils: masse linéique (à titre indicatif) Chaîne rame	tex	50 x 8 50 x 4							
III.	Caractéristiques de résistance mécanique									
3 01	Force min. de rupture par traction au sec en chaîne	daN	240	300	370	500	640	1000	1250	
3 03	Résistance min. au déchirement de la trame sur dynamomètre – Déchirure au clou au sec		65							
IV.	Caractéristiques optiques générales									
4 01	Coloris		Vert otan, vert IR/OTAN							

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
4 02	Zone d'acceptabilité des coloris			
4 03	Mode de teinture			
4 04	Nature des colorants			
4 05	Service délivrant le spécimen de référence		Scercat	
V.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5 01	A la lumière artificielle : - dégradation	Indice minimal	5-6	
5 03	A l'eau : - dégradation - dégorgement	Indice minimal	4 3-4 4	
5 07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe de coton sèche - dégorgement sur étoffe de coton humide	Indice minimal	3-4 4	
5 13	Au perchloréthylène : - dégradation - dégorgement	Indice minimal	4 4 4	
VI.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6 02	Préformage	% max.	4	
VII I.	Caractéristiques particulières			
8 01	Réflectance I.R.		Vert otan : non exigée Vert IR/OTAN: exigée	