

SANGLE POLYESTER TUBULAIRE DE 10, 20, 24, 30, 38, ET 50 MM			FICHE D'IDENTIFICATION N° S 8.60 du 28.01.2003						
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS						TYPE D'ESSAI
<b>0.</b>	<b>Définition du produit</b>								
0 01	Désignation		Sangle polyester tubulaire de 10, 20, 25, 30, 38, et 50 mm						
0 02	Destination habituelle		Ceintures, équipements divers						
0 03	Marques distinctives								
<b>I.</b>	<b>Caractéristiques générales</b>								
1 01	Longueur par unité de conditionnement								
1 02	Largeur	mm	11	21	25	31	39	51	
	maximale		10	20	24	30	38	50	
	Normale		9	19	23	29	37	49	
	minimale								
1 03	Coloris		Vert Otan, vert IR/OTAN						
1 04	Type de lisières								
<b>II.</b>	<b>Caractéristiques de construction</b>								
2 01	Nature et pourcentage des matières premières		Fibres polyester mat mélangées avec 18 % de fibres polyester pigmentées à 0,2 % de noir de carbone quand la réflectance I.R. est exigée						
2 02	Armure		Reps tubulaire						4
2 03	Nombre min. de fils en chaîne sur toute la largeur		50	64	76	94	118	154	
2 03	Nombre min. de fils de liage sur toute la largeur		7	9	11	14	18	24	
2 03	Nombre min. de fils d'âme sur toute la largeur		24	30	36	45	57	75	
2 03	Nombre min. de doubles duites au cm. en trame		13,5						
2 04	Masse par mètre linéaire en atmosphère Normale	grammes	9,3	17	21,5	35	47,8	54	
	maximale		8,3	16	20,5	34	46,8	53	
	normale		7,3	15	34	33	45,8	52	
	minimale								
2 05	Epaisseur ( pression 50 millibars ) Maximale Normale Minimale	mm	1,8 1,6 1,4						
2 07	Fils: masse linéique (à titre indicatif) Chaîne Liage Ame trame	tex	50x2 50x2 330 50x2						
<b>III.</b>	<b>Caractéristiques de résistance mécanique</b>								
3 01	Force min. de rupture par traction au sec en chaîne	N	3500	7000	9000	10500	13000	17000	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
<b>IV.</b>	<b>Caractéristiques optiques générales</b>			
4 01	Coloris		Vert otan, vert ir/otan	
4 05	Service délivrant le spécimen de référence			
<b>V.</b>	<b>Caractéristiques de solidité des teintures</b>			
5 01	A la lumière artificielle : - dégradation	Indice min.	6	
5 03	A l'eau : - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice min.	4 3-4 4	
5 07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe de coton sèche - dégorgement sur étoffe de coton humide	Indice min.	3-4 4-5	
5 13	Au perchloréthylène: - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice min.	4 4-5 4	
<b>VI.</b>	<b>Caractéristiques de stabilité dimensionnelle</b>			
6 02	Préformage	% max.	4	
<b>VIII.</b>	<b>Caractéristiques particulières</b>			
8 01	Réflectance I.R.		Vert otan : non exigée Vert IR/OTAN : exigée	