

SANGLE POLYESTER TUBULAIRE DE 10, 20, 24, 30, 38, ET 50 MM			FICHE D'IDENTIFICATION N° S 8.61 du 28.01.2003						
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS						TYPE D'ESSAI
0.	Définition du produit								
0 01	Désignation		Sangle polyester tubulaire de 10, 20, 24 30, 38, et 50 mm						
0 02	Destination habituelle		Ceintures, équipements divers						
0 03	Marques distinctives								
I.	Caractéristiques générales								
1 01	Longueur par unité de conditionnement								
1 02	Largeur	mm	11	21	25	31	39	51	
	maximale		10	20	24	30	38	50	
	Normale		9	19	23	29	37	49	
	minimale								
1 03	Coloris		Vert Otan, vert IR/OTAN						
1 04	Type de lisières								
II.	Caractéristiques de construction								
2 01	Nature et pourcentage des matières premières chaîne , liage et trame		Fibres polyester mat mélangées avec 18 % de fibres polyester pigmentées à 0,2 % de noir de carbone quand la réflectance I.R. est exigée						
	Ame		Polyester						
2 02	Armure		Reps tubulaire						4
2 03	Nombre min. de fils en chaîne sur toute la largeur		32	56	72	94	118	154	
2 03	Nombre min. de fils de liage sur toute la largeur		7	13	17	14	18	24	
2 03	Nombre min. de fils d'âme sur toute la largeur		7	13	17	45	57	75	
2 03	Nombre min. de doubles duites au cm. en trame		16	13,5					
2 04	Masse par mètre linéaire en atmosphère Normale	grammes	9,3	17	21,5	35	47,8	54	
	maximale		8,3	16	20,5	34	46,8	53	
	normale		7,3	15	19,5	33	45,8	52	
	minimale								
2 05	Epaisseur (pression 50 millibars)	mm	1,5	1,5	1,3	1,9	1,9	1,95	
	Maximale		1,2	1,2	1,26	1,6	1,6	1,6	
	Normale		0,9	0,9	0,96	1,3	1,3	1,3	
	Minimale								
2 07	Fils: masse linéique (à titre indicatif)	tex	50x2	50x2	50x2	50x2	50x2	50x2	
	Chaîne		50x2	50x2	50x2	50x2	50x2	50x2	
	Liage		110	220	220	220	220	220	
	Ame		50	50x2	50x2	50x2	50x2	50x2	
	trame								
III.	Caractéristiques de résistance mécanique								
3 01	Force min. de rupture par traction au sec en chaîne	N	1000	3000	4000	1000	11000	12000	

	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN UNITES DE MESURE	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
IV.	Caractéristiques optiques générales			
4 01	Coloris		Vert otan, vert ir/otan	
4 02	Zone d'acceptabilité des coloris			
4 05	Service délivrant le spécimen de référence			
V.	Caractéristiques de solidité des teintures			
5 01	A la lumière artificielle : - dégradation	Indice min.	6	
5 03	A l'eau : - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice min.	4 3-4 4	
5 07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe de coton sèche - dégorgement sur étoffe de coton humide	Indice min.	3-4 4-5	
5 13	Au perchloréthylène: - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	Indice min.	4 4-5 4	
VI.	Caractéristiques de stabilité dimensionnelle			
6 02	Préformage	% max.	4	
VIII.	Caractéristiques particulières			
8 01	Réflectance I.R.		Vert otan : non exigée Vert IR/OTAN : exigée	