

1. GÉNÉRALITÉS

1.1. Objet et domaine d'application

La présente spécification technique fixe les exigences techniques auxquelles doivent satisfaire les différentes catégories de **fermetures à glissière d'usage courant**. Si pour des usages spécifiques des caractéristiques différentes sont demandées, les essais et résultats à obtenir sont à fixer par accord entre les parties.

1.2. Références

Les articles, objets de la présente spécification technique, sont définis par référence aux normes homologuées ou aux autres normes applicables en France en vertu d'accords internationaux conformément au décret n° 84.74 du 26 janvier 1984 modifié fixant le statut de la normalisation.

Principales normes :

- NF G 91.000 Fermetures à glissière - vocabulaire - généralités
- NF G 91.005 Fermetures à glissière - méthode d'essais - caractéristique mécaniques
- NF G 91.010 Fermetures à glissière - détermination de la variation de longueur au lavage
- NF G 91.012 Fermetures à glissière - essai de solidité des teintures au lavage
- NF G 91.013 Fermetures à glissière - essai de solidité des teintures au nettoyage à sec
- NF X 41.002 Essai au brouillard salin
- NF G 07.184 Méthode de classement en fonction de la surface brûlée.

Commentaires : Les termes et définitions concernant les principaux éléments de la fermeture à glissière, ainsi que la définition sommaire des différents types sont donnés par la norme NF G 91.000. Il appartient notamment à la personne publique de compléter la liste des normes dans les pièces particulières du marché en tenant compte des normes qui auraient pu être établies ou modifiées depuis la date d'élaboration du présent document.

2. CLASSIFICATION

Les fermetures à glissière sont classées suivant 2 critères complémentaires.

2.1. Classification suivant les matériaux constitutifs de la glissière et des rubans

4 types sont retenus :

- **Type A** : Fermeture à glissière métallique sur rubans en coton
- **Type B** : Fermeture à glissière métallique sur rubans synthétiques (y compris thermostable)
- **Type C** : Fermeture à glissière synthétique à spirales ou méandres sur rubans synthétiques
- **Type D** : Fermeture à glissière synthétique à maillons moulés injectés ou extrudés sur rubans synthétiques

2.2. Classification suivant la largeur de la glissière

La définition de la largeur de la fermeture à glissière est donnée par la norme NF G 91.000, chapitre 3.

Les largeurs des chaînes sont exprimées en millimètres et séparées en classes.

N° CLASSE	GAMME DE LARGEURS (en mm)
3	de 2,5 à 3,5
4	de 3,6 à 4,6
5	de 4,7 à 5,7
6	de 5,8 à 6,8
7	de 6,9 à 7,9
8	de 8,0 à 9,0
14	de 13 à 15

Si pour des raisons techniques, une largeur de chaîne positionne une fermeture à glissière dans une autre classe (supérieure ou inférieure), cette fermeture à glissière doit obligatoirement répondre aux exigences concernant la classe demandée dans la notice technique de l'article à confectionner.

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMMUNES

3.1. Glissière

3.1.1. Matériau

- Maillons métalliques rapportés : laiton Cu Zn 15 ;
- Maillons synthétiques à spirales ou méandres tissés ou cousus : polyester ou polyamide monofilament ;
- Maillons synthétiques injectés, extrudés ou moulés : polyacétal teint dans la masse.

3.1.2. Longueur

La définition de la longueur de la fermeture à glissière est donnée par la norme NF G 91.000, chapitre 5. Cette définition varie en fonction du type de montage des fermetures à glissière.

Lorsque cette longueur est précisée dans la définition de l'article à confectionner, une tolérance est appliquée de la manière suivante :

- Longueur < 50 cm = tolérance $\pm 0,5$ cm,
- Longueur ≥ 50 cm à < 100 cm = tolérance ± 1 cm,
- Longueur ≥ 100 cm = tolérance ± 1 %.