

Lorsque cette longueur n'est pas précisée, celle-ci est à déterminer par le confectionneur et doit être adaptée à l'article à confectionner. Ainsi, les extrémités (curseur, arrêts, réunion) ne doivent pas se trouver à plus de 0,5 cm des extrémités de l'élément à fermer.

### 3.1.3. Nuance, finition

La nuance ou la finition de la chaîne est définie dans la notice technique de l'article à confectionner. En l'absence de spécification, la nuance est identique à celle de l'article à confectionner.

## 3.2. Ruban

### 3.2.1. Matières premières

Coton, polyester, fibres thermostables type aramide (1) ou autre matière mentionnée dans le document régissant le marché ou dans la notice technique de l'article concerné.

### 3.2.2. Longueur

Le ruban dépasse au moins de 15 mm de chaque extrémité de la chaîne (longueur prise de la réunion ou du curseur), sauf dans le cas du système séparable où il ne doit pas dépasser de la base du boîtier et ne présenter aucun angle susceptible d'offrir une amorce de déchirure.

### 3.2.3. Largeur

La largeur du ruban est définie dans la norme NF G 91.000, chapitre 3.

La largeur du ruban doit être au minimum égale à deux fois la largeur de la chaîne.

### 3.2.4. Nuance

Sauf spécifications contraires, elle est de teinte assortie au tissu de fond de l'article à confectionner.

### 3.2.5. Solidité des teintures

Ces solidités sont définies dans le tableau ci-dessous selon la méthode d'essai définie par les normes NF G 91.012 et NF G 91.013.

		COTON	SYNTHÉTIQUE
<b>Lavage moyen (60 °C) (1)</b>	Dégradation	4	4
	Dégorgement	Coton : 4 - 5 Laine : 4 - 5	Polyester/polyamide : 4 Laine : 4 - 5
<b>Solvants organiques</b>	Dégradation	5	4 - 5
	Dégorgement	Coton : 4 - 5 Laine : 4 - 5	Polyester/polyamide : 5 Laine : 5
(1) Les conditions d'essai pour le lavage sont celles de l'essai n° C1-5 de la norme NF G-07-093-6 (id. à ISO-105-C-06) : - température = 60 °C ; - volume de bain = 50 ml ; - détergent ECE = 4 g/l - durée : 30 mn ; - pH : 10,5 ± 0,1, 25 billes acier			

(1) Le bourrelet sur lequel sont fixés les maillons est également thermostable.

### 3.2.6. Stabilité dimensionnelle

La stabilité dimensionnelle est donnée en pourcentage maximum pour le retrait dans le sens de la chaîne (méthode d'essai définie par la norme NF G 91-010, chapitres 5.1. et 5.2.) :

- ruban coton (lavage à 95 °C) : 4 %
- ruban synthétique (lavage à 60 °C) : 2 %

### 3.2.7. Renforts du ruban au niveau du système séparable

Ils sont obligatoires sur chacune des faces externes et internes des deux rubans et doivent répondre aux spécifications suivantes :

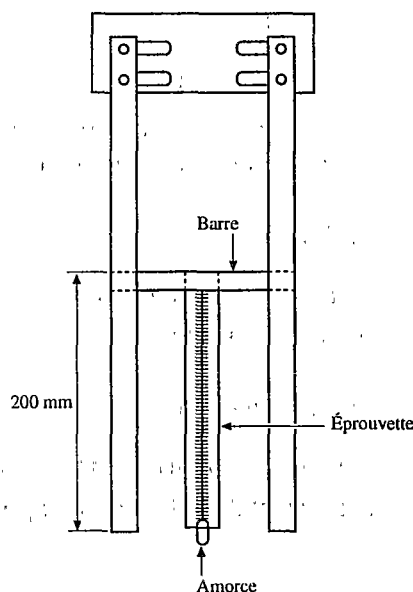
- teinte assortie à celle des rubans ou translucide,
- le renfort de face extérieur est en tissu,
- ils ne doivent présenter aucune amorce de décollement ou de rupture au pliage,
- la résistance à l'arrachement ne doit pas être inférieure à 3 N/cm,
- ils permettent une prise en couture aisée et doivent supporter la pose d'une bride d'arrêt machine de 10 points/cm sans que la fonction de renfort ne soit altérée,
- leur base est perpendiculaire à l'axe de la chaîne et ne présente aucun angle susceptible d'obtenir une amorce de déchirure.

### 3.2.8. Comportement au feu

Lorsque des rubans en fibres thermostables sont exigés, les essais permettant de juger le comportement au feu doivent être réalisés dans les conditions et suivant le mode opératoire définis par la norme NF G 07.184 "Méthode de classement en fonction de la surface brûlée", complétée comme indiquée ci-après :

#### *Appareillage*

Le porte-épreuve est modifié par l'adjonction d'une barre horizontale de fixation de l'éprouvette.



#### *Taille de l'échantillon*

3 fermetures à glissière de 200 mm de longueur.

#### *Mode d'opération*

Fixer l'amorce en polyester/coton centrée sur les 2 parties des rubans dépassant de 15 mm sur la chaîne fermée (sous la réunion ou sous le curseur).

#### *Expression du résultat*

Exprimer :

- la longueur correspondante à l'éprouvette ayant présenté la plus grande longueur brûlée ;
- la durée maximum de combustion après retrait de la flamme.

#### *Maxima admis*

- Longueur brûlée = 5 cm
- Durée de combustion = 50 secondes

### **3.3. Accessoires**

#### **3.3.1. Ensemble curseur/tirette**

- matière : zamac ou laiton ;
- finition : laquage de teinte identique à celle des rubans ou bronzage mat ;
- caractéristiques :
  - Curseur muni d'un système de blocage automatique,
  - Tirette facilement préhensible et percée d'un trou permettant le passage lacet (sauf spécifications particulières les tirettes articulées ne sont pas admises).

#### **3.3.2. Système séparable**

- matière : zamac, laiton ou polyacétal uniquement pour fermeture de type D ;
- finition : laquage de teinte identique à celle des rubans ou bronzage mat, pour le polyacétal, teinture dans la masse.

#### **3.3.3. Réunion**

- matière : zamac, laiton ou maillechort ;
- finition : laquage de teinte identique à celle des rubans ou bronzage mat.

#### **3.3.4. Arrêts, arrêt-pont**

- matière: laiton, maillechort ou zamac ;
- le polyacétal n'est admis que pour les fermetures de type D.