

## **5. FICHE DE DEFINITION D'UNE FERMETURE A GLISSIERE**

### **5.1. Classification : suivant type et largeur définis au paragraphe 2.**

Dans le cas de fermeture de type B, préciser éventuellement l'exigence de fibres thermostables type aramide.

### **5.2. Longueur de glissière**

### **5.3. Coloris et finition des rubans et glissière**

### **5.4. Type de montage**

- Fermeture non séparable :
  - normale
  - à arrêt-pont
  - à deux curseurs avec réunions
  - à deux curseurs avec arrêt
- Fermeture séparable :
  - normale
  - à ouverture rapide
  - à deux curseurs

### **5.5. Curseur**

- Composition

N'est précisée que si le curseur n'est pas métallique ou si son utilisation nécessite un matériau spécifique.

- Type

En l'absence de spécification particulière à l'acheteur, le curseur est de type bloqueur automatique avec une seule tirette.

Différents types de curseur prévus par la norme NF G 91.000 :

- curseur non bloqueur (blocage non automatique).
- curseur bloqueur à ergot (blocage non automatique).
- curseur à came (blocage automatique).
- curseur bloqueur latéral (blocage non automatique).
- curseur à double tirette (blocage automatique ou non automatique).
- curseur à tirette réversible (blocage automatique).

### **5.6. Essais sur caractéristiques mécaniques à l'état neuf**

### **5.7. Essais au brouillard salin (s'il y a lieu)**

*Commentaires : cette fiche prévoit le minimum de caractéristiques nécessaire à une bonne définition du besoin.*

*Pour la terminologie technique se reporter à la norme NF G 91.000.*