

NOTICE D'ESSAI N° 3

Contrôle de la tenue des entoilages thermo-adhérents aux épreuves de nettoyage à sec

1. Objet et domaine d'application

La présente notice a pour objet de fixer les conditions d'essai et les modes opératoires à suivre pour contrôler la tenue des entoilages thermo-adhérents aux épreuves de nettoyage à sec.

La méthode est applicable aux articles confectionnés et aux devants entièrement montés et doublés.

2. Principe

L'essai consiste à soumettre l'article à trois cycles de nettoyage à sec et à coter son état visuellement.

Chaque cycle comprend trois opérations successives : le prébrossage, le nettoyage proprement dit et la finition. Les deux premières opérations sont réalisées selon les dispositions définies dans la norme expérimentale G 07-138 ; la troisième opération relève d'une méthode originale explicitée ci-après.

3. Mode opératoire

1. Prébrossage : effectué selon la norme G 07-138 ;
2. Nettoyage : effectué selon la norme G 07-138 cycle III a ;
3. Vaporisation :

Matériel : enceinte de vaporisation dans laquelle on peut appliquer une vibration au vêtement ;

Traitement :

- vaporisation durant 1 mn à une température de 85-90 °C ;
- relaxation avec vibration pendant 1 mn ;
- séchage pendant 1 minute. Température de fin de cycle 75-85 °C.

L'ensemble du cycle (prébrossage, nettoyage à sec, vaporisation) est répété trois fois à 24 heures minimum d'intervalle.

4. Expression des résultats

- A la suite des essais, à la fin de chaque cycle, on procède à deux examens :
- le premier après nettoyage ;
 - le second après vaporisation.

Les articles ne donnant lieu à aucune amorce de décollement sont considérés comme conformes.

Les articles présentant au moins une amorce de décollement sont déclarés non conformes. La nature de l'accident est indiquée : cloque, plis, « peau d'orange », etc.

5. Procès-verbal d'essai

Il indique :

- la référence à la présente notice ;
- les références des articles ou des pièces sur lesquelles les éprouvettes ont été prélevées ;
- les résultats obtenus ;
- les détails opératoires non prévus dans la méthode ainsi que les incidents susceptibles d'avoir eu une influence sur les résultats.