

# **SPECIFICATION**

**N° C2-98**

## **relative aux fiches d'identification des cuirs finis**

**Spécification N° C2-98 relative aux fiches d'identification des cuirs finis, proposée par le Groupe Permanent d'Etude des Marchés d'articles Textiles, Cuirs et produits connexes et adoptée par la Section Technique de la Commission Centrale des Marchés le 27 octobre 1998.**

**(Mise à jour au 1<sup>er</sup> décembre 2002).**

## Modèle de fiche d'identification de cuirs finis ( 1 )

(1) Avec mention des références aux normes et notices d'essai à utiliser à propos de chaque caractéristique figurant dans les fiches d'identification d'un cuir fini

	Cuirs finis	Fiche d' identification				
	Désignation :	Numéro :				
	Utilisation principale :	Date :				
	<b>0. Caractéristiques générales</b>					
1	Présentation					
2	Unité de mesure ( surface ou masse ou longueur )					
3	Mode de tannage					
4	Finissage					
5	Couleur					
6	Traitements spéciaux					
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	Norme
7	Epaisseur demandée	mm				EN ISO 2589
	<b>1. Caractéristiques physiques et mécaniques</b>					
101	Fragilité du cuir à la flexion sur un mandrin ( méthode simplifiée ) :					pr EN ISO 3378
	101.1 Fleur en dehors					
	101.2 Chair en dehors					
102						
103	Traction :					pr EN ISO 3376
	103.1 Résistance rupture	daN/mm <sup>2</sup>				
	103.2 Allongement rupture	%				
104	Déformation rémanente :					NF G 52 003
	104.1 Déformation rémanente sous 1 daN/mm <sup>2</sup>	%				
	104.2 Déformation rémanente sous 2 daN/mm <sup>2</sup>	%				

105	Résistance au déchirement (échantillons à incision longitudinale)	daN/mm			pr EN ISO 3377-1
106	Résistance au déchirement (échantillons à entaille centrale)	daN/mm			pr EN ISO 3377-2
107	Résistance à l'arrachement (essai "à la lame")	daN/mm			NF G52-005
108*	Solidité de la fleur (essai "à la bille") 108.1 Extension obtenue au moment de la gerçure.	mm			EN 13511 ISO 3379
109					
110	Absorption d'eau (essai statique au kubelka) 110.1 E :Volume en 1 heure (échantillon) ramené à l'épaisseur conventionnelle de 10 mm. 110.2 Es :Volume en 24 heures (1re épreuve) 110.3 E's :Volume en 24 heures (2 e épreuve) 110.4 K :Coefficient global 110.5 Désorption	ml/100 g ml/100 g ml/100 g %			EN ISO 2417
111	Pénétration de l'eau dans les cuirs à dessus: 111.1 Temps de traversée 111.2 Quantité d'eau absorbée 111.3 Quantité d'eau transmise	mn % g			EN 13518
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique)	mg/24h/10cm <sup>2</sup>			NF G52-016
113					
114	Tenue à l'eau à 60°C pendant 5 minutes de l'agneau blanc glacé lavable			C 1.14	
115	Capacité d'absorption d'eau des matériaux pour semelles premières : 115.3 Pouvoir absorbant 115.4 Désorption en 12 heures	mg/cm <sup>2</sup> %			EN 12746 mét(hode B

116	Imperméabilité dynamique du cuir à semelle d'usure : 116.1 Temps de pénétration 116.2 Quantité d'eau absorbée 116.3 Quantité d'eau transmise entre la 180 <sup>ème</sup> et la 190 <sup>ème</sup> minute : R	mn % g/dm <sup>2</sup> /h				EN ISO 5404
117	Résistance à la flexion répétée du cuir à dessus : 117.1 Epreuve à sec 117.2 Epreuve en humide					EN 13512
118	Résistance à l'abrasion :	m				EN 12770
<b>2.Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement</b>						
201	Solidité au dégorgement directement dans l'eau				C 2.01	
202	Solidité au frottement translatif 202.1 Frottement sec : dégorgement 202.2 Frottement sec : dégradation 202.3 Frottement humide : dégorgement 202.4 Frottement humide : dégradation	indice de solidité				EN ISO 11640 EN 13516
203						
204						
205	Solidité au nettoyage par solvant organique : 205.1 Témoin coton : dégorgement 205.2 Témoin coton : dégradation 205.3 Témoin laine : dégorgement 205.4 Témoin laine : dégradation	indice de solidité				EN ISO 11643
206	Solidité à la sueur : 206.1 Sueur alcaline , témoin coton : dégorgement 206.2 Sueur alcaline , témoin coton : dégradation 206.3 Sueur acide , témoin laine : dégorgement 206.4 Sueur acide , témoin laine : dégradation	indice de solidité				EN ISO 11641

207	Stabilité des cuirs blancs après exposition aux rayons U.V. 207.1 Exposition 2 heures 207.2 Exposition 15 heures					NF G52-300
208						
209	Adhésion du finissage (sec uniquement	N/10 mm de large				EN ISO 11644
<b>3. Caractéristiques chimiques</b>						
301	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% de cuir tel quel				NF G52-202
302	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec				EN ISO 4048
303	Dosage des matières minérales : 303.1 Sans sulfatation des cendres 303.2 Avec sulfatation des cendres	% cuir sec et dégraissé				NF G52-203
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables) 304.1 Matières solubles totales 304.2 Matières minérales solubles( avec sulfatation des cendres)	% cuir sec et dégraissé				NF G52-205
305	Dosage de l'oxyde de chrome	% cuir sec et dégraissé				NF G 52 208
306	Dosage du chrome dans les matière solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé				NF G52-216
307	Dosage du sulfate de magnésium	% cuir sec et dégraissé				EN ISO 5399
308						
309	Recherche du formaldéhyde	mg/kg				pr CEN ISO TS 17226 juil-02
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH				EN ISO 4045

311						
312	Pentachlorophenol	mg/kg				pr CEN /TS 14494 juil-02
313	Chrome VI	mg/kg				pr CEN /TS 14495 juil-02
314	Colorant azoïques	mg/kg				pr CEN ISO TS 17234 juil-02
<b>4.Caractéristiques particulières</b>						
401	Coefficients trichromatiques				C 4.01/4.02	
402	Réflectance infrarouge	%			C 4.01/4.02	
403	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai dynamique)					NF G 52.019

NB :Sont classés en type 3, les essais concernant les paramètres de fabrication intéressant uniquement les industriels transformateurs de cuirs et peaux en articles terminés. Ils ne donnent pas lieu à sanction de la part de l'acheteur public, sauf s'il est lui-même transformateur. Les caractéristiques visées sont affectées d'un astérisque renvoyant en bas de la fiche d'identification à la mention suivante :\* Essai de type 3.