

Désignation : collet (gros bovin), végétal 15 %
 Utilisation principale semelles premières de montage

Numéro : 13
 Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Collet
2	Unité de mesure (masse ou surface)	Kilogramme ou mètre carré
3	Mode de tannage	Végétal
4	Finissage	
5	Couleur	Naturelle
6	Traitements spéciaux	Cylindrage, égalisage

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	2,5			EN ISO 2589
	1.Caractéristiques physiques et mécaniques					
105	Résistance au déchirement (éprouvette à incision longitudinale)	daN/mm	3			pr EN ISO 3377-1
107	Résistance à l'arrachement (essai "à la lame")	daN/mm	10			NF G 52 005
115	Capacité d'absorption d'eau des matériaux pour semelles premières :					EN 12746
	115.3 Pouvoir absorbant	mg/cm ²	130			
	115.4 Désorption en 12 heures	%	65			
	3.Caractéristiques chimiques					
301*	Dosage de l'eau et matières volatiles	% cuir tel quel		18		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	2	7		EN ISO4048
303	Dosage des matières minérales :	% cuir sec et dégraissé				EN ISO 4047
	303.2 Avec sulfatation des cendres			5		
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables)	% cuir sec et dégraissé				NF G52-205
	304.1 Matières solubles totales			15		
	304.2 Matières minérales solubles (avec sulfatation des cendres)			1,6		
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		

* Essai de type 3

Désignation : trépointe plate non fantaisie, végétal
 Utilisation principale chaussures "cousu trépointe"

Numéro : **15**
 Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Rouleau de 25 mètres
2	Unité de mesure (longueur)	Mètre
3	Mode de tannage	Végétal
4	Finissage	A la demande
5	Couleur	A la demande
6	Traitements spéciaux	A la demande

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	2,5			EN ISO 2589
	1.Caractéristiques physiques et mécaniques					
107*	Résistance à l'arrachement (essai "à la lame")	daN/mm	10			NF G 52 005
	3.Caractéristiques chimiques					
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	5	10		EN ISO 4048
303	Dosage des matières minérales : 303.2 Avec sulfatation des cendres	% cuir sec et dégraissé		3		EN ISO 4047
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045

* Essai de type 3 . A effectuer sur trépointe non montée.

Cuir finis		Fiche identification				
Désignation : chèvre, combiné		Numéro : 16				
Utilisation principale gants		Date : 10/09/2002				
0. Caractéristiques générales						
1	Présentation	Peau entière				
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré				
3	Mode de tannage	Combiné (chrome-végétal, chrome-synthétique)				
4	Finissage	Teint, léger voile de pigment, fleur extérieure				
5	Couleur	A la demande				
6	Traitements spéciaux	A la demande (hydrofugation)				
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	0,6			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	5			pr EN ISO 3377-2
111	Pénétration de l'eau (1) :					EN 13518
	111.1 Temps de traversée	mn	100			
	111.2 Quantité d'eau absorbée en 3 heures (2)	%		25		
	111.3 Quantité d'eau transmise dans l'heure qui suit la traversée (2)	g		0,2		
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique) (1)	mg/24h/10cm ²	300			NF G52 016
2. Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement						
201	Solidité au dégorgeage directement dans l'eau (3)			(coloration pas plus intense que celle de la solution de référence)	C 2.01	
3. Caractéristiques chimiques						
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	4			EN ISO 4048
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	1,8			pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		
* Essai de type 3						
(1) Pour les peausseries hydrofugées seulement.						
(2) Seulement si le temps de traversée est inférieur à 100 minutes.						
(3) Selon les clauses particulières.						

Cuirs finis		Fiche identification				
Désignation : chevrette, chrome		Numéro : 17				
Utilisation principale gants de vol		Date : 10/09/2002				
0. Caractéristiques générales						
1	Présentation	Peau entière (0,5 m ² maxi)				
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré				
3	Mode de tannage	Chrome				
4	Finissage	Aniline				
5	Couleur	Havane foncé				
6	Traitements spéciaux	A la demande				
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	0,5	0,7		EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3,5			pr EN ISO 3377-2
2. Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement						
201	Solidité au dégorgeant directement dans l'eau		(coloration pas plus intense que celle de la solution de référence)		C 2.01	
3. Caractéristiques chimiques						
302*	Dosage des matières extractibles au diclorométhane	% cuir sec	4			EN ISO 4048
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	2,8			pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045
* Essai de type 3						

Cuir finis		Fiche identification				
Désignation : agneau glacé, blanc, lavable Utilisation principale gants		Numéro : 18 Date : 10/09/2002				
0. Caractéristiques générales						
1	Présentation	Peau entière				
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré				
3	Mode de tannage	synthétique ou tout autre tannage adapté				
4	Finissage	Sans				
5	Couleur	Blanc				
6	Traitements spéciaux					
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	0,5			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3			pr EN ISO 3377-2
114	Tenue à l'eau à 60°C pendant 5 minutes		(conservation des caractéristiques initiales)		C 1.14	
2. Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement						
207	Stabilité du blanc après exposition aux rayons U.V					NF G52-300
	207.2 Exposition 15 heures côté fleur		(aucun jaunissement)			
3. Caractéristiques chimiques						
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr2O3	% cuir sec et dégraissé		0,8		pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
* Essai de type 3						

Désignation : agneau glacé couleur, combiné
Utilisation principale gants

Numéro : 19
Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Peau entière
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3	Mode de tannage	Combiné
4	Finissage	Teint, fleur extérieure
5	Couleur	A la demande
6	Traitements spéciaux	

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	0,5			EN ISO 2589
1.Caractéristiques physiques et mécaniques						
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3,5			pr EN ISO 3377-2
2.Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement						
201	Solidité au dégorgement directement dans l'eau			(coloration pas plus intense que celle de la solution de référence)	C 2.01	
202	Solidité au frottement translatif : 202.1 Frottement sec : dégorgement (50 cycles) 202.3 Frottement humide : dégorgement (10 cycles)	indice de solidité	3-4 3-4			EN ISO 11640 EN 13516
3.Caractéristiques chimiques						
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr2O3	% cuir sec et dégraissé	1,8			pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045

* Essai de type 3

Cuirs finis	Fiche identification
Désignation : mouton, combiné	Numéro : 20
Utilisation principale gants	Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales	
1 Présentation	Peau entière (0,5 à 0,9 m ²)
2 Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3 Mode de tannage	Combiné (chrome-végétal, chrome-synthétique)
4 Finissage	Teint, fleur extérieure
5 Couleur	A la demande
6 Traitements spéciaux	A la demande (hydrofugation)

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	0,6			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3,5			pr EN ISO 3377-2
111	Pénétration de l'eau (1) :					EN 13518
	111.1 Temps de traversée	mn	100			
	111.2 Quantité d'eau absorbée en 3 heures (2)	%		25		
	111.3 Quantité d'eau transmise dans l'heure qui suit la traversée (2)	9		0,2		
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique) (1)	mg/24h/10cm ²	300			NF G52 016
2. Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement						
201	Solidité au dégorgeage directement dans l'eau (3)			(coloration pas plus intense que celle de la solution)	C 2.01	
3. Caractéristiques chimiques						
302*	Dosage des matières extractibles au diclorométhane	% cuir sec	6			EN ISO 4048
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	1,8			pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		

* Essai de type 3

(1) Pour les peausséries hydrofugées seulement.

(2) Les quantités d'eau absorbées et transmises ne sont déterminées que si le temps de traversée est inférieur à 100 minutes.

(3) Selon les clauses particulières.