

Cuirs finis		Fiche identification				
Désignation : cuir (gros bovin), chrome Utilisation principale équipement		Numéro : 31 Date : 10/09/2002				
0. Caractéristiques générales						
1	Présentation	Croupon, bande, dosset, collet				
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré				
3	Mode de tannage	Chrome				
4	Finissage	A la demande				
5	Couleur	A la demande				
6	Traitements spéciaux					
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	1,8			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques (1)						
103	Traction : 103.1 Résistance rupture	daN/mm ²	2,2			pr EN ISO 3376
104	Déformation rémanente : 104.1 Allongement rémanent sous 1 daN/mm ²	%		14		pr EN ISO 17236
105	Résistance au déchirement (éprouvette à incision longitudinale)	daN/mm	4			pr EN ISO 3377-1
2. Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement						
207	Stabilité des cuirs blancs après exposition aux rayons U.V. (2) 207.2 Exposition 15 heures côté fleur		(aucun jaunissement)			NF G52-300
3. Caractéristiques chimiques						
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	6	17		EN ISO 4048
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	2,8			pr EN ISO 5398
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045
<p>* Essai de type 3</p> <p>(1) Pour les cuirs à équipement comportant un revêtement plastique, les résistances dynamométriques doivent être diminuées de 15 %</p> <p>(2) Pour les cuirs blancs seulement.</p>						

Désignation : cuir (gros bovin), végétal : quart de suif, en suif, plein suif.
 Utilisation principale cuir industriel

Numéro : **32**
 Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Croupon
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3	Mode de tannage	Végétal
4	Finissage	
5	Couleur	
6	Traitements spéciaux	A la demande

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	2			EN ISO 2589
	1.Caractéristiques physiques et mécaniques					
103	Traction : 103.1 Résistance rupture	daN/mm ²	2,2			pr EN ISO 3376
104	Déformation rémanente : 104.1 Allongement rémanent sous 2 daN/mm ²	%		14		pr EN ISO 17236
105	Résistance au déchirement (éprouvette à incision longitudinale)	daN/mm	4,5			pr EN ISO 3377-1
	3.Caractéristiques chimiques					
301*	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% cuir tel quel		15		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	(1) 6 (2) 15 (3) 26	12 23 33		EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables) 304.1 Matières solubles totales	% cuir sec et dégraissé		(1) 15 (2) 12 (3) 12		NF G52-205
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045

* Essai de type 3

(1) Quart de suif.

(2) En suif.

(3) Plein suif.

Cuirs finis		Fiche identification				
Désignation : cuir (gros bovin), végétal : quart de suif, en suif, plein suif.		Numéro : 33		Date : 10/09/2002		
Utilisation principale : courroies de transmission						
0. Caractéristiques générales						
1	Présentation	Croupon				
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré				
3	Mode de tannage	Végétal				
4	Finissage	Cadrage				
5	Couleur					
6	Traitements spéciaux	A la demande				
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	3,5			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
103	Traction : 103.1 Résistance rupture	daN/mm ²	2,7			pr EN ISO 3376
104	Déformation rémanente : 104.2 Allongement rémanent sous 2 daN/mm ²	%		(1) 6		pr EN ISO 17236
105	Résistance au déchirement (éprouvette à incision longitudinale)	daN/mm	4,5			pr EN ISO 3377-1
3. Caractéristiques chimiques						
301*	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% cuir tel quel		15		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	(2) 6 (3) 15 (4) 26	12 23 33		EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables) 304.1 Matières solubles totales	% cuir sec et dégraissé		(2) 15 (3) 15 (4) 12		NF G52-205
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045
* Essai de type 3						
(1) Sens d'utilisation seulement						
(2) Quart de suif.						
(3) En suif.						
(4) Plein suif.						

Désignation : cuir (gros bovin), chrome : quart de suif, en suif, plein suif.
Utilisation principale cuir industriel

Numéro : **34**
Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Croupon, dosset, bande
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3	Mode de tannage	Chrome
4	Finissage	
5	Couleur	
6	Traitements spéciaux	A la demande

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	2			EN ISO 2589
	1.Caractéristiques physiques et mécaniques					
103	Traction : 103.1 Résistance rupture	daN/mm ²	3			pr EN ISO 3376
104	Déformation rémanente : 104.2 Allongement rémanent sous 2 daN/mm ²	%		14		pr EN ISO 17236
105	Résistance au déchirement (éprouvette à incision longitudinale)	daN/mm	6			pr EN ISO 3377-1
	3.Caractéristiques chimiques					
301*	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% cuir tel quel		15		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	(1) 6 (2) 15 (3) 26	12 23 30		EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables) 304.1 Matières solubles totales	% cuir sec et dégraissé		5		NF G52-205
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	2,8			pr EN ISO 5398
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045

* Essai de type 3

(1) Quart de suif.

(2) En suif.

(3) Plein suif.

Cuirs finis		Fiche identification				
Désignation : cuir (gros bovin), chrome : quart de suif, en suif, plein suif. Utilisation principale : courroies de transmission		Numéro : 35		Date : 10/09/2002		
0. Caractéristiques générales						
1	Présentation	Croupon				
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré				
3	Mode de tannage	Chrome				
4	Finissage	Cadrage				
5	Couleur					
6	Traitements spéciaux	A la demande				
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	3			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
103	Traction : 103.1 Résistance rupture	daN/mm ²	3			pr EN ISO 3376
104	Déformation rémanente : 104.2 Allongement rémanent sous 2 daN/mm ²	%		(1) 6		pr EN ISO 17236
105	Résistance au déchirement (éprouvette à incision longitudinale)	daN/mm	6			pr EN ISO 3377-1
3. Caractéristiques chimiques						
301*	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% cuir tel quel		15		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	(2) 6 (3) 15 (4) 26	12 23 30		EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables) 304.1 Matières solubles totales	% cuir sec et dégraissé		5		NF G52-205
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr2O3	% cuir sec et dégraissé	2,8			pr EN ISO 5398
310	Acidité : 310.1 pH de l'extrait aqueux 310.2 indice de différence	unités pH	3,5	0,7		EN ISO 4045
* Essai de type 3 (1) Sens d'utilisation seulement (2) Quart de suif. (3) En suif. (4) Plein suif.						

Cuirs finis		Fiche identification				
Désignation : cuir (gros bovin) chrome		Numéro : 36				
Utilisation principale dessus de chaussures		Date : 10/09/2002				
0. Caractéristiques générales						
1	Présentation	Croupon, dosset ou bande				
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré				
3	Mode de tannage	Chrome				
4	Finissage	Pleine fleur ou fleur corrigée, ou chair extérieure, lisse ou grainée				
5	Couleur	A la demande				
6	Traitements spéciaux	Hydrofugation				
		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	2,4			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
103	Traction :					pr EN ISO 3376
	103.1 Résistance rupture	daN/mm ²	2			
	103.2 Allongement rupture		40	80		
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	8,5			pr EN ISO 3377-2
111	Pénétration de l'eau dans les cuirs à dessus :					EN 13518
	111.1 Temps de traversée	mn	180			
	111.2 Quantité d'eau absorbée en 3 heures (1)	%		20		
	111.3 Quantité d'eau transmise dans l'heure qui suit la traversée (1)	g		0,5		
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique)	mg/24h/10cm ²	100			NF G52 016
3. Caractéristiques chimiques						
301*	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% cuir tel quel		15		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au diclorométhane	% cuir sec		14		EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables)	% cuir sec et dégraissé				NF G52-205
	304.1 Matières solubles totales			4		
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr2O3	% cuir sec et dégraissé	2,8			pr EN ISO 5398
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		
* Essai de type 3						
(1) Seulement dans le cas où le temps de traversée est inférieur à cent quatre-vingts minutes.						

"Croûtes" de cuirs finis

Fiche identification

Désignation : croûte (gros bovin), chrome.
Utilisation principale doublure de chaussures

Numéro : **37**
Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	A la demande
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3	Mode de tannage	Chrome
4	Finissage	A la demande
5	Couleur	A la demande
6	Traitements spéciaux	

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	0,8			EN ISO 2589
1.Caractéristiques physiques et mécaniques						
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3			pr EN ISO 3377-2
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique)	mg/24h/10cm ²	300			NF G52 016
3.Caractéristiques chimiques						
302*	Dosage des matières extractibles au diclorométhane	% cuir sec	4			EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables)	% cuir sec et dégraissé		1,5		NF G52-205
	304.2 Matières minérales solubles (avec sulfatation des cendres)					
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	2,8			pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		

* Essai de type 3

Désignation : porc végétal
Utilisation principale doublure de chaussures

Numéro : 38
Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Peau entière
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3	Mode de tannage	Végétal
4	Finissage	A la demande
5	Couleur	A la demande
6	Traitements spéciaux	

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	0,8			EN ISO 2589
1. Caractéristiques physiques et mécaniques						
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3			pr EN ISO 3377-2
110	Absorption d'eau (essai statique au kubelka) 110.1 E : Volume en 1 heure (éprouvette ramenée à l'épaisseur conventionnelle de 10 mm) .	ml/100 g	40			EN ISO 2417
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique)	mg/24h/10cm ²	300			NF G52 016
2. Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement						
201	Solidité au dégorgeage directement dans l'eau		(coloration pas plus intense que celle de la solution de référence)		C 2.01	
3. Caractéristiques chimiques						
301*	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% cuir tel quel		15		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au diclorométhane	% cuir sec	3	15		EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables)	% cuir sec et dégraissé				NF G52-205
	304.1 Matières solubles totales			8		
	304.2 Matières minérales solubles (avec sulfatation des cendres)			1,5		
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		

* Essai de type 3

Désignation : porc chrome
Utilisation principale doublure de chaussures

Numéro : 39
Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Peau entière
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3	Mode de tannage	Chrome
4	Finissage	A la demande
5	Couleur	A la demande
6	Traitements spéciaux	

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Épaisseur demandée	mm	0,7			EN ISO 2589
	1. Caractéristiques physiques et mécaniques					
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3			pr EN ISO 3377-2
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique)	mg/24h/10cm ²	300			NF G52 016
	2. Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement					
201	Solidité au dégorgeage directement dans l'eau		(coloration pas plus intense que celle de la solution de référence)		C 2.01	
	3. Caractéristiques chimiques					
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	4			EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables)	% cuir sec et dégraissé				NF G52-205
	304.2 Matières minérales solubles (avec sulfatation des cendres)			4		
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	2,8			pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		

* Essai de type 3

Désignation : porc combiné
Utilisation principale doublure de chaussures

Numéro : 40
Date : 10/09/2002

0. Caractéristiques générales

1	Présentation	Peau entière
2	Unité de mesure (surface)	Mètre carré
3	Mode de tannage	Combiné
4	Finissage	A la demande
5	Couleur	A la demande
6	Traitements spéciaux	

		RESULTATS			REFERENCES	
		Expression	Minimum	Maximum	Notice d'essai	N.F.
7	Epaisseur demandée	mm	0,8			EN ISO 2589
	1.Caractéristiques physiques et mécaniques					
106	Résistance au déchirement (éprouvette à entaille centrale)	daN/mm	3			pr EN ISO 3377-2
110	Absorption d'eau (essai statique au kubelka 110.1 E : Volume en 1 heure (éprouvette ramenée à l'épaisseur conventionnelle de 10 mm) .	ml/100 g	40			EN ISO 2417
112	Perméabilité à la vapeur d'eau (essai statique)	mg/24h/10cm ²	300			NF G52 016
	2.Caractéristiques de solidité des teintures ou du revêtement					
201	Solidité au dégorgeage directement dans l'eau		(coloration pas plus intense que celle de la solution de référence)		C 2.01	
	3.Caractéristiques chimiques					
301*	Dosage de l'eau et autres matières volatiles	% cuir tel quel		15		NF G52-202
302*	Dosage des matières extractibles au dichlorométhane	% cuir sec	4	14		EN ISO 4048
304	Dosage des matières solubles dans l'eau (lavables)	% cuir sec et dégraissé				NF G52-205
	304.1 Matières solubles totales			8		
	304.2 Matières minérales solubles (avec sulfatation des cendres)			1,5		
305*	Dosage de l'oxyde de chrome Cr ₂ O ₃	% cuir sec et dégraissé	1,8			pr EN ISO 5398
306	Dosage du chrome dans les matières solubles dans l'eau	% cuir sec et dégraissé		0,02		NF G52-216
310	Acidité :					EN ISO 4045
	310.1 pH de l'extrait aqueux	unités pH	3,5			
	310.2 indice de différence			0,7		

* Essai de type 3