

2. Dossier d'identité

2.1. Contenu du dossier d'identité

Ce document est à la charge du fabricant.

Il est établi sur le support fourni par l'Etablissement de Santé ci-après, ou établi par le fabricant dans le cadre de son autorisation de marquer CE *:(A préciser par l'acheteur public).*

Si le dossier d'identité est remis sur un support différent de celui élaboré par l'Etablissement de santé, il doit cependant permettre à l'acheteur de retrouver facilement les éléments demandés.

- Il contient les fiches techniques des produits et matériels mis en œuvre.
- Il indique l'organisation pour assurer la traçabilité.
- Il contient les notes de calculs des réseaux validés par le maître d'œuvre.
- Il contient les plans d'exécution validés par le bureau de contrôle.

Ce dossier est transmis au plus tôt ce qui permet au maître d'œuvre de s'assurer de la conformité des produits mis en œuvre avec les prescriptions contractuelles.

Le fabricant s'engage par le dossier d'identité à ne mettre en œuvre que les produits décrits dans son dossier technique de conception (DTC).

L'acheteur public précise s'il y a lieu, les éléments complémentaires à cette liste qui lui semblent indispensables à la garantie de traçabilité des éléments mis en œuvre.

2.2. Nom de l'opération de travaux : _____

2.3. Type de gaz concernés

	Réponse Fabricant			Validation maître d'œuvre	
	Création	Modification	Dépose	Conforme	Non conforme
O₂					
N₂O					
AIR					
VIDE					
AIR MOTEUR					
AIR SEGA					

2.4. Plans d'exécution

PLAN D'EXECUTION	Réponses Fabricant		Validation maître d'œuvre	
	NOMBRE		Conforme	Non conforme
NUMÉRO				
DATE				
AVIS DU BUREAU DE CONTROLE	NOM			
	DATE DE VALIDATION			

2.5. Notes de calcul (suivant tableau n°1 du fascicule AFNOR FD S 90-155)

Une note de calcul par gaz et unité de détente

OXYGENE	Type d'activité	Nbre prises à prendre en compte dans le calcul de débit	Nbre prises supplémentaires	Débit l/mn	Coeff. Foisonnement	Total l/mn
Inventaire des prises existantes conservées						
Inventaire des prises à réaliser						
Bilan						
Débit théorique par unité de détente						
Débit théorique au point de raccordement						

PROTOXYDE D'AZOTE	Type d'activité	Nbre prises à prendre en compte dans le calcul de débit	Nbre prises supplémentaires	Débit l/mn	Coeff. Foisonnement	Total l/mn
Inventaire des prises existantes conservées						
Inventaire des prises à réaliser						
Bilan						
Débit théorique par unité de détente						
Débit théorique au point de raccordement						

Tableau récapitulatif du nombre minimum de prises par lit ou place suivant le fascicule de documentation FDS 90-155

	Oxygène				Protoxyde d'Azote				Air Médicinal				Vide Médical				Air Moteur			
	Nbre de prises	Débit nominal L / mn	Coef p	Débit total par poste	Nbre de prises	Débit nominal L / mn	Coef p	Débit total par poste	Nbre de prises	Débit nominal L / mn	Coef p	Débit Total par poste	Nbre de prises	Débit nominal L / mn	Coef p	Débit total par poste	Nbre de prises	Débit nominal L / mn	Coef p	Débit total par poste
Lit de médecine																				
Cas général	1	5	0,2	1,0					1 *	30	0,1	3,0	1	5	0,30	1,5				
Pneumologie, cardiologie	1	5	0,2	1,0					1	30	0,1	3,0	1	10	0,30	3,0				
Lit de réanimation - Soins Intensifs																				
Réa - Cas général	2	120	0,3	72,0					1	120	0,3	36,0	3	30	0,50	45,0				
Chambre stérile (aplasie, ...)	2	10	0,7	14,0					1	120	0,3	36,0	3	30	0,50	45,0				
Lit de chirurgie																				
Cas général (et grands brûlés)	1	10	0,2	2,0									2	10	0,30	6,0				
Chirurgie thoracique ou vasculaire	1	20	0,2	4,0									3	10	0,30	9,0				
ORL	2	5	0,2	2,0					1	30	0,2	6,0	2	10	0,30	6,0				
Salle d'opération																				
Cas général	2	20	1,0	40,0	1	10	1,0	10,0	1	15	0,5	7,5	3	60	0,50	90,0	1	500	0,2	100,0
ORL	2	20	1,0	40,0	1	10	1,0	10,0	2	15	0,5	15,0	3	60	0,50	90,0	1	500	0,2	100,0
Cardio-vasculaire	3	20	1,0	60,0	1	10	1,0	10,0	1	15	0,5	7,5	3	60	0,50	90,0	1	500	0,2	100,0
Salle travail / Accouchement	2	10	0,5	10,0	1	10	0,2	2,0	1	8	0,3	2,4	3	10	0,30	9,0				
Poste de Travail Anesthésique																				
Salle d'induction	1	15	0,5	7,5	1	10	0,1	1,0	1	120	0,2	24,0	2	10	0,30	6,0	1	500	0,2	100,0
Salle imagerie / endoscopie	1	15	0,5	7,5	1	10	0,1	1,0	1	15	0,2	3,0	2	10	0,30	6,0				
Salle de surveillance Post-interventionnelle	1	15	0,5	7,5					1	15	0,2	3,0	2	10	0,30	6,0				
Salle de soins spécialisée	1	5	0,2	1,0					1	15	0,2	3,0	1	10	0,30	3,0				
Urgences																				
Salle de déchoquage	2	15	0,2	6,0					1	10	0,2	2,0	3	20	0,20	12,0	1	500	0,2	100,0
Poste d'attente malade couché	1	5	0,2	1,0					1	10	0,2	2,0	2	20	0,20	8,0				
Salle de soins	1	5	0,2	1,0									2	20	0,20	8,0	1	500	0,2	100,0
Divers																				
Imagerie médicale	1	5	0,2	1,0									1	10	0,30	3,0				
Salle de soins	1	5	0,2	1,0									1	10	0,30	3,0				

AIR MEDICINAL

	Type d'activité	Nombre de prises à prendre en compte dans le calcul de débit	Nombre de prises supplémentaires	Débit l/mn	Coeff. Foisonnement	Total l/mn
Inventaire des prises existantes conservées						
Inventaire des prises à réaliser						
Bilan						
Débit théorique par unité de détente						
Débit théorique au point de raccordement						

VIDE

	Type d'activité	Nombre de prises à prendre en compte dans le calcul de débit	Nombre de prises supplémentaires	Débit l/mn	Coeff. Foisonnement	Total l/mn
Inventaire des prises existantes conservées						
Inventaire des prises à réaliser						
Bilan						
Débit théorique au point de raccordement						

AIR MOTEUR	Type d'activité	Nombre de prises à prendre en compte dans le calcul de débit	Nombre de prises supplémentaires	Débit l/mn	Coeff. Foisonnement	Total l/mn
Inventaire des prises existantes conservées						
Inventaire des prises à réaliser						
Bilan						
Débit théorique par unité de détente						
Débit théorique au point de raccordement						

AIR SEGA	Type d'activité	Nombre de prises à prendre en compte dans le calcul de débit	Nombre de prises supplémentaires	Débit l/mn	Coeff. Foisonnement	Total l/mn
Inventaire des prises existantes conservées						
Inventaire des prises à réaliser						
Bilan						
Débit théorique par unité de détente						
Débit théorique au point de raccordement						

2.6. Moyens de contrôle

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents ont été fournis à l'établissement de santé durant la période de validité des certificats d'étalonnage : rappel de la date de validité : __ / __ / ____
- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

Cocher la case correspondante.

		Réponses Fabricant	Validation
1°- MANOMETRE UTILISE	REFERENCE(S)		
	MARQUE(S)		
	DATE(S) D'ETALONNAGE		
	N° P.V. ETALONNAGE		
	CERTIFICAT		
2°- VACUOMETRE UTILISE	REFERENCE(S)		
	MARQUE(S)		
	DATE(S) D'ETALONNAGE		
	N° P.V. ETALONNAGE		
	CERTIFICAT		
3°- DEBITMETRE UTILISE	REFERENCE(S)		
	MARQUE(S)		
	DATE(S) ETALONNAGE		
	N° P.V. ETALONNAGE		
	CERTIFICAT		

2.7. Canalisations

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

	Réponses Fabricant		Validation
FOURNISSEUR			
REFERENCE DU MARQUAGE DE CONFORMITE A LA NF EN 737-3 (ARTICLE 10.1)			
DIAMETRE INTERIEUR ET LINEAIRE APPROVISIONNE	∅ Intérieur	Longueur approvisionnée	

Nota : - Le dégraissage sur site est strictement interdit.

- Le dégraissage est imposé pour tout type de gaz afin d'éviter les confusions.

2.8 - Support de canalisation

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

	Réponses Fabricant	Validation
CERTIFICAT DE CONFORMITE A LA NF EN 737-3 (ARTICLE 11.2)		

2.9 - Unités de détente (UD)

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

	Réponses fabricant		Validation
	Nombre	Débit unitaire	
O ₂			
N ₂ O			
AIR			
AIR MOTEUR			
AIR SEGA			
FOURNISSEUR			
MARQUE, REFERENCE			
MARQUAGE CE			

2.10. Prises

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

NOMBRE DE PRISES / GAZ	Réponses fabricant	Validation
O ₂		
N ₂ O		
AIR		
VIDE		
AIR MOTEUR		
AIR SEGA		
FOURNISSEUR		
MARQUE, REFERENCE		
CERTIFICAT DE CONFORMITE A LA NF EN 737-1 ET A LA NF S 90-116		

2.11. Vannes

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

	Réponses fabricant		Validation
NOMBRE PAR DIAMETRE	∅ Vannes	Nombre	
FOURNISSEUR			
MARQUE, REFERENCE			
CERTIFICAT DE CONFORMITE A LA NF EN 737-3 (ARTICLE 8) ET CERTIFICAT DE DEGRAISSAGE			

2.12. Produits d'assemblage

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

	Réponses fabricant	Validation
2 ° - BRASURE	MARQUE, REFERENCE	
	CONFORMITE A LA NF EN737-3 ET AU FASCICULE FD S 90-155 : <ul style="list-style-type: none"> ➤ 40 % ARGENT ➤ absence cadmium 	
3 ° - DECAPANT	MARQUE, REFERENCE	
	ATTESTATION DE COMPATIBILITE AVEC BRASURE UTILISEE	

2.13. Autres produits

Cette rubrique n'est pas à remplir si :

- les documents sont disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

Nom du produit	Références et Conformité	Validation

Document rempli par M.....:

Fonction :

Nom du fabricant :

Je m'engage à ne mettre en oeuvre, dans la réalisation de l'installation décrite ci-dessus, que les produits référencés dans ce dossier d'identité ou ceux validés par l'organisme notifié dans le dossier technique de conception.

Date :

Signature :

2.14. Liste des annexes

La liste décrite ci-après constitue un minimum de pièces à fournir par le fabricant et pourra être complétée suivant les caractéristiques de l'installation et des produits mis en œuvre, à moins que les éléments demandés soient disponibles dans le dossier technique de conception du fabricant.

N° de Chapitre	Pièces à fournir	N° de page
I - Type de gaz concernés	Pas de document	
II - Plan	Plan d'exécution Avis du bureau de contrôle	
III - Note de calcul par gaz	Avis du bureau de contrôle	
IV - Moyens de contrôle	Certificat d'étalonnage du manomètre et du vacuomètre de contrôle Certificat d'étalonnage du débitmètre de contrôle	
V -Canalisations	Attestation de conformité et de respect des règles de stockage	
VI -Support de canalisation	Certificat de conformité NF EN 737-3 (Article 11.2).	
VII - Unités de détente	Certificat de conformité NF EN 737-3 et NF S 90 - 116	
VIII - Prises	Certificat de conformité NF EN 737-1 et NF S 90-116.	
X - Vannes	Certificat de conformité NF EN 737-3 (Article 8).	
XI - Produits d'assemblage		
1° <i>Brasure</i>	Certificat de conformité NF EN 737-3 et FD S 90-155	
2° <i>Décapant</i>	Certificat de compatibilité avec la soudure	